СУРОВЫЕ ГОДЫ

Люди!
Покуда сердца стучатся, -
помните!
Какой ценой завоевано
счастье -
Пожалуйста помните!

Р. Рождественский.

* * *

К началу войны Красная Армия была неплохо обеспечена боеприпасами, но они находились в непосредственной близости к границам и оказались в зоне военных действий, попали в руки врага. Тяжелая обстановка сложилась и с заводами, производящими боеприпасы. Заводы, находившиеся на западе страны, оказались на оккупированной территории или в пути на Восток. А ведь до войны только эти заводы производили ежемесячно восемь миллионов корпусов артиллерийских снарядов, около трех миллионов корпусов мин и два миллиона корпусов авиабомб.[2]

---

1. Подвиг Пермских танкистов. Пермь 1970 г. Стр. 5
2. К. Хмельницкий. Кузница победы Москва. 1945 г. Стр. 343.

Глубокое вторжение врага в пределы СССР привело к резкому снижению всего промышленного производства. В декабре 1941 года выплавка чугуна в стране по сравнению с июнем уменьшилась более чем в четыре раза, выплавка стали и производство проката - в три с лишним раза, всей валовой продукции - более чем вдвое. В этих условиях многое зависело от восточных районов, особенно от Урала, который стал кузницей вооружения.

Государственный комитет Обороны потребовал от предприятий, производящих боеприпасы, максимально увеличить их выпуск. Это требование имело прямое отношение к Лысьвенскому металлургическому заводу, так как здесь еще до войны делали корпуса 152 мм артиллерийских снарядов, взрыватели и авиабомбы, штамповали солдатские каски, выпускали металлическую тару для патронов и пороха, противогазные коробки.

Чтобы в самые сжатые сроки перестроить производство и увеличить выпуск продукции, нужной фронту, в Лысьву приехали заместитель наркома черной металлургии Ф.А. Меркулов и главный механик наркомата А.П. Гора. На первых порах они и возглавили перестройку.

Цехи, выпускавшие до войны товары народного потребления, перешли на обслуживание цехов, занятых выпуском боеприпасов. На производственных площадях цеха эмалированной посуды в исключительно короткий срок смонтировали оборудование эвакуированного из Тульской области Косогорского завода и стали выпускать малокалиберные артиллерийские снаряды.

На всех четырех мартеновских печах применили принудительное дутье, ввели водяное охлаждение арматуры. Это позволило увеличить выплавку стали. В листопрокатных цехах установили напольные дублеры, что принесло облегчение труда прокатчикам. Коренным образом обновилась технология производства корпусов 152 мм артиллерийских снарядов: в прессовом цехе установили два мощных гидравлических пресса и цепные транспортеры, реконструировали нагревательные печи, усовершенствовали термическую обработку корпусов снарядов. Многое было сделано для повышения производительности труда и во всех других цехах.

Стальные шлемы делали на заводе и до войны, но из металла, получаемого со Сталинградского завода "Красный Октябрь" (там каски тоже делали). Когда началась война, по-

ступление металла в Лысьву прекратилось. Некоторое время его получали из Мотовилихи с завода имени Ленина, но и тот источник вскоре иссяк. Государственный комитет Обороны потребовал освоить выплавку броневой стали на своем заводе.

Трудность заключалась в том, что лысьвенские мартеновские печи не были приспособлены для выплавки такой стали.Директор завода И.Ф. Белобров поручил освоение производства новой стали главному инженеру А.И. Трегубову, его заместителю А.Я. Пашкевичу и начальнику мартеновского цеха Г.Я. Устинову. К сталеплавильным печам встали наиболее опытные сталевары Н.И. Провков и Г.П. Бражников. Начались поиски, люди несколько дней не отходили от печей, но своего добились.

Однако прокатать сталь оказалось тоже не так-то просто, она крошилась. Заместитель начальника второго жестекатального цеха А.И. Кривилев нашел выход. Оказывается броневую сталь надо нагревать значительно сильнее, нежели рядовую, да и катать в более высоком темпе.

А в это время в техническом отделе заводоуправления старший конструктор А.И. Филин, конструкторы Н.С. Чекменева, П.Г. Ромашов и другие под руководством начальника отдела И.П. Ястребова вели поиск новой формы каски, так как каски довоенного выпуска оказались ненадежными. Надо было найти такую форму, при которой любое попадание пули или снарядного осколка оказалось бы скользящим, не пробивало металл. К тому же каска по своему весу не должна превышать 800 граммов.

И конструкторы нашли выход, сделанная по их чертежам каска удивляла тем, что не укладывалась ни в одну из привычных геометрических фигур, но отвечала требованиям.

Штамповали каски в цехе № 8 (теперь ЦМИ-1), там их делали и до этого. Цехом руководил В.А. Онянов. Трудность состояла не только в сложности технологии, но и в том, что большинство коллектива состояло из подростков, а в красильно-сборочном отделении И.А. Меньшикова не было ни одного взрослого рабочего, подтулейную часть крепили к каскам девочки школьного возраста.

Люди понимали нужду Красной Армии в касках, а потому работали, не жалея сил. Пример в труде показывали штамповщики Бурцева, Флягина, Кузнецова, Пашкина, настройщики Мутных, Латыпов, Фархутдинов. Подтулейную часть

шили Лиза Дружкова, Аня Ермакова, Тамара Соснина. Первую в цехе фронтовую бригаду возглавила А.М. Ушакова, награжденная орденом Красная звезда.

Завод обеспечил касками всю многомиллионную Красную Армию. За коренное усовершенствование технологии производства средств индивидуальной защиты воинов Красной Армии А.И. Филин, И.П. Ястребов, А.И. Кривилев, А.Я. Пашкевич были удостоены Сталинской (Государственной) премии.

Побывавший в Лысьве народный артист СССР, Герой социалистического труда Юрий Владимирович Никулин вспоминал:

- Я до сих пор помню вашу каску. Вы не поверите, но она трижды спасла меня от неминуемой смерти. Честное слово! И память о ней во мне всякий раз сопровождается отвратительным визгом, какой издает пуля, ударившая во что-то непробиваемое.

Известный татарский поэт Муса Джалиль писал о каске:

Не предмет снаряженья - оружье в бою,
Ты со мною сражалась повсюду.
Друг безгласный, ты жизнь сохранила мою.
Я тебя никогда не забуду.

Вызванная мобилизацией нехватка людей на предприятиях города, почувствовалась уже вскоре после начала войны. Городской комитет ВКП(б) организовал в парке собрание женщин - домохозяек. Секретарь горкома И.Ф. Чернышев и главный инженер ЛМЗ А.И Трегубов рассказали участницам собрания о сложившейся в городе обстановке и

призвали женщин занять места у станков и агрегатов, где еще недавно работали их мужья, сыновья, братья, отцы.

Такие же собрания прошли в клубах Ленинского и Октябрьского поселков. На них выступил секретарь ГК ВКП(б) Ф.Г. Рылов. Домохозяйки Шахова, Веприкова, Кочкина и Бурылова заявили, что завтра же придут оформляться на работу.

Председатель горисполкома С.И. Коростелев с этой же целью собрал в парке советский актив. Привлечением женщин на производство занимался и городской женский совет.

Откликнулись тысячи женщин. В горисполком пришла Обухова и заявила:

- Мы с соседкой имеем детей и потому до сих пор не работали, занимались воспитанием детей и домашним хозяйством. Вчера, посоветовавшись, решили, что с детьми одна управится, другая пойдет работать. Направляйте меня в любой цех.[1]

На заводе в цехе № 4 работала счетоводом Ольга Даниловна Новикова, а когда увидела, что на рабочих местах не хватает людей, пошла на курсы машинистов паровозов и стала помощником машиниста заводского паровоза. Вторыми подручными сталеваров работали в мартеновском цехе А.И. Караваева, М.В. Березина, Михалева, канавщиком - Гашева.

В листопрокатных цехах нагревательные печи страшно дымили, а вытяжной вентиляции не было. На клетях из-за отсутствия гудрона применяли гудронную крошку, собранную на отвалах, разбавляли ее мазутом. Клеть тонула в дыму. И все же в этих условиях тоже работали женщины. Как вспоминает ветеран завода З. Дерябина, стала застановщиком Ольга Смирнова, а Матрена Трапезникова штурвальным у клети. Шуровщиками нагревательных печей были Надежда Красноперова, Анна Сальникова, Анна Крючкова, Ольга Оборина. Мостовыми кранами управляли Татьяна Третьякова, Лидия Емельянова, Анастасия Смирнова.

В листообрезном отделении жестепрокатного цеха работало двое мужчин - Хасан Минибаев и Савелий Михаошин, а все остальные - женщины. Т. Павлова, В. Морозова, О. Логинова, А. Сыропятова и многие другие ежедневно по двенадцать часов тяжелыми косарями "распарывали" сварившиеся при прокатке листы железа.

---

1. Н. Максаров. Лысьва. Пермь. 1959 г. Стр. 45.

8 марта 1942 г., в Международный женский день, 260 лучших работниц были поощрены премиями. Среди них 103 - двухсотниц и трехсотниц, а сборщица изделий Габова в феврале выполнила четыре нормы.

К концу 1943 года более половины работающих на заводе составляли женщины. Рядом с ними на всех производственных участках можно было увидеть подростков. Вернулись на завод и многие пенсионеры. К.Г. Труханов, проработавший у мартеновских печей 36 лет, снова стал варить сталь и обучать мальчишек в ремесленном училище № 2.

Училище это было создано за год до войны на базе ФЗУ. Во время войны училищем руководил опытный организатор молодежи, человек большой души, активный участник художественной самодеятельности Валентин Иванович Беляев. Его заместителем по политчасти и одновременно секретарем партийной организации была Анастасия Павловна Заключных. Профсоюзную организацию возглавляла Н.Я. Вельков. Дел у руководителей РУ-2 было уйма, ведь порой здесь обучалось свыше двух тысяч человек. Мальчишки и девчонки овладевали навыками сталеваров, прокатчиков, токарей, слесарей, кузнецов, электромонтеров. Теоретические занятия в училище совмещались с практической работой в цехах завода, в своих мастерской и кузнице, которыми руководил Н.В. Стрелов.

К учащимся по-отечески относились мастера производственного обучения и преподаватели А.Н. Горбунов, Б.Ф. Гусельников, С.И. Лоншаков, С.М. Нечаев, Е.С. Колчин, Н.И. Махнева, А.П. Новикова, К.С. Захарова, А.А. Стряпунина.

В мастерских и в цехах ребята работали по-ударному, они организовали 87 фронтовых бригад, которые задавали тон в социалистическом соревновании. Учащийся Шипарев выполнял норму на 800 - 1000 процентов. Немного отставали от него Сафонов и Березин, по три нормы выполняла Кресова. По итогам третьего квартала 1943 года ремесленное училище № 2 признано победителем Всесоюзного соревнования. Учащийся Костя Локтеев награжден медалью "За трудовое отличие".

Тысячи молодых рабочих было подготовлено в ремесленном училище № 25, эвакуированном из города Подольска Московской области, школой фабрично-заводского обучения № 18, организованной в сентябре 1942 года руководителями металлургического завода.

3 июля 1941 года в Лысьву прибыл первый, но не последний железнодорожный эшелон с эвакуированными из Беларуссии и Литвы. Прибыло 366 женщин, стариков и детей. Люди, оторванные от родных мест, потерявшие связь с близкими, утомленные долгой дорогой, встретили теплый прием. Их накормили, нуждающихся обеспечили одеждой и обувью. Предоставили жилье, устроили на работу Для эвакуированных построили в 1942 году семь тысяч квадратных метров жилья. Правда, это были бараки каркасно-засыпные, но на строительство капитальных домов не было ни средств, ни сил, ни материалов. Вместе с коллективом строительно-монтажного управления на сооружение бараков работали учащиеся ФЗУ № 24 (теперь это строительное училище № 37), рабочие строительного батальона.

Сергей Вышкварка приехал в Лысьву вместе со своим ремесленным училищем с Украины. Ему поручили обрабатывать на токарном станке головки 152 мм артиллерийских снарядов. Уже вскоре мальчик стал ежедневно выполнять 2 - 3 нормы взрослого рабочего. В свои 14 лет Сергей возглавил молодежную бригаду, которая вскоре была удостоена звания фронтовой, а бригадир в июле 1942 года награжден медалью.

Тысячи мальчишек и девчонок, ровесников Сергея Вышкварки, работали всю войну на металлургическом заводе.

Техническая перестройка завода сопровождалась внедрением новых форм организации труда, направленных прежде всего на осуществление лозунга: "Побеждать не числом, а умением!".

Введение поточной системы в механических цехах позволило высвободить и направить на более напряженные участки 306 человек. Установка конвейнеров и транспортеров,

оборудование на станках индивидуальных приводов сократили цикл изготовления продукции в 15-20 раз, выработка на одного рабочего выросла по сравнению с довоенным уровнем более чем в четыре раза.[1]

На Уральском заводе бронекорпусов молодежная бригада Е Агаркова и бригада москвича А. Федорова предложили укрупнить производственные участки. Внедрение этого почина на Лысьвенском металлургическом заводе позволило высвободить 1600 рабочих, инженерно-технических работников и служащих.[2]

Только объединение трех цехов, которыми руководили Колесников, Тимохов и Русских, высвободило около 90 человек, в том числе 36 инженерно-технических работников.

Социалистическое соревнование, разгоревшееся с самого начала войны, давало заметные результаты. 1 мая 1942 года был проведен "День смотра боевых сил рабочего класса" В этот день сталевар мартеновского цеха П.И. Желнин провел скоростную плавку за 10 часов, что на 6 часов быстрее плановой плавки. В механических цехах небывалой выработки достигли многие станочницы. Хорошавина выполнила норму на 414 процентов. Грязных - 309 процентов, Белых - на 312 процентов.

В сентябре того же года рабочий И.Д. Носачев организовал фронтовую бригаду в составе М. Подшиваловой, А.Г. Гильфановой, П. Сурниной, П. Загребиной, Т. Земцовой, Н. Жихаревой, В. Мякишева, А Чуракова, М. Тиуновой и Т Лежниной. Шестеро членов бригады за высокую производительность труда вскоре были награждены орденами и медалями, а Носачев получил орден Ленина - высшую правительственную награду.

В одно время с Носачевым стала называться фронтовой бригада слесарей-лекальщиков мастера первого класса Бориса Мальцева из инструментального цеха. Борис награжден орденом Красная звезда.

Борьба за право носить звание фронтовой бригады разгорелась и на других предприятиях города: швейной фабрике, заводе им. Иванова, промышленном и пищевом комбинатах, артелях "X лет Октября", "Стахановец", "Метиз".

---

1. История Урала. Ч.2. Пермь. 1977 г. Стр. 309.
2. История комсомола Прикамья. Пермь. 1968 г. Стр. 222.

- *План 1942 года по прокату листового метала завершен 19 декабря, по сдаче грубой жести - 14 декабря. Лучшие вальцовщики - Шатов, Сушин, Шестаков, Кондаков, Швалев.*
- *В цехе Оборина во время трудовой вахты станочница Кондакова выполнила четыре нормы, а красильщица Нестерова - семь.*
- *Мастер третьего механического отделения Вострокнутов организовал фронтовую бригаду. Свое повышенное обязательство она выполнила на 105 процентов. Отличились рабочие Коровин, Жуков, Галактионов, выполнившие по две нормы. Учашийся ремесленного училища Медведев за два дня освоил новое для него производство и теперь перевыполняет норму.*
- *Двухсотница Лунина организовала стахановскую школу. Обученные ею работницы ежедневно перевыполняют задания.*
- *Рационализаторы цеха сшивной посуды П.М. Шавкунов и Н.С. Соснин предложили новый тип аппарата, производительность которого превышает ранее работавшего.*
- *Коммунисту М.И. Быстрых дирекция и партком поручили вытянуть из прорыва жестеотделочный цех. Быстрых в течении двух месяцев вывел цех в передовые.*
- *В коллективе ЦЭС почти 80 процентов работающих - стахановцы. Это кочегары Дьяков, Пономарев, Катаев, машинисты Патласов, Пирожков, Малков.*
- *У сталеваров первенство держит коммунист Г.Ф. Нелюбин.*
- *В марте 1942 года освоен прокат броневой стали.*
- *20 января 1944 года выдала первую плавку только что построенная мартеновская печь № 5.*
- *Звание "Лучшая бригада прокатного стана" и переходящее Красное знамя присуждены бригаде вальцовщика Корякина.*

• *Борясь за переходящее Красное знамя Государственного Комитета Обороны, коллектив первого жестепрокатного цеха июльский план завершил на четыре дня раньше. Впереди смена, которой руководит мастер Дудырев.*

Газета "Искра"

К этим коротким, но ярким газетным информациям следует добавить, что за время войны металлургический завод три раза получал переходящее Красное знамя Государственного Комитета Обороны. За выполнение особого заказа заводу было вручено переходящее Красное знамя Наркомата среднего машиностроения и ВЦСПС.

Коллектив мартеновского цеха в 1942 году пять месяцев подряд удерживал первенство среди мартеновских цехов страны и два месяца - второе место. Ему было присвоено звание "Лучший сталеплавильный цех Советского Союза". Четыре раза занимал вторые и третьи места во Всесоюзном соревновании коллектив центральной электростанции, был удостоен переходящего Красного знамени ГКО. Неоднократно выходили победителями во Всесоюзном соревновании коллективы железнодорожного, жестепрокатных и копрового цехов.

Успехи социалистического соревнования - это результат большой политической и организаторской работы партийных, профсоюзных и комсомольских организаций, умелое руководство хозяйственной деятельностью руководителей завода, цехов и отделов. Не знал ни одного дня покоя директор завода Иван Федорович Белобров. Также трудились его первые помощники: главный инженер Аркадий Исаакович Трегубов, главный механик Михаил Перфильевич Медведев, главный энергетик Алексей Алексеевич Драчев.

Дни и ночи не покидали цехов их начальники: Е.В. Тимохов, Е.В. Иванов, П.И. Колесов, И.И. Жданов, Н.А. Оборин, А.С. Лямин, В.А. Онянов, В.В. Филимонов, Г.Я. Устинов, И.М. Левин, М.С. Бережнев и другие.

* * *